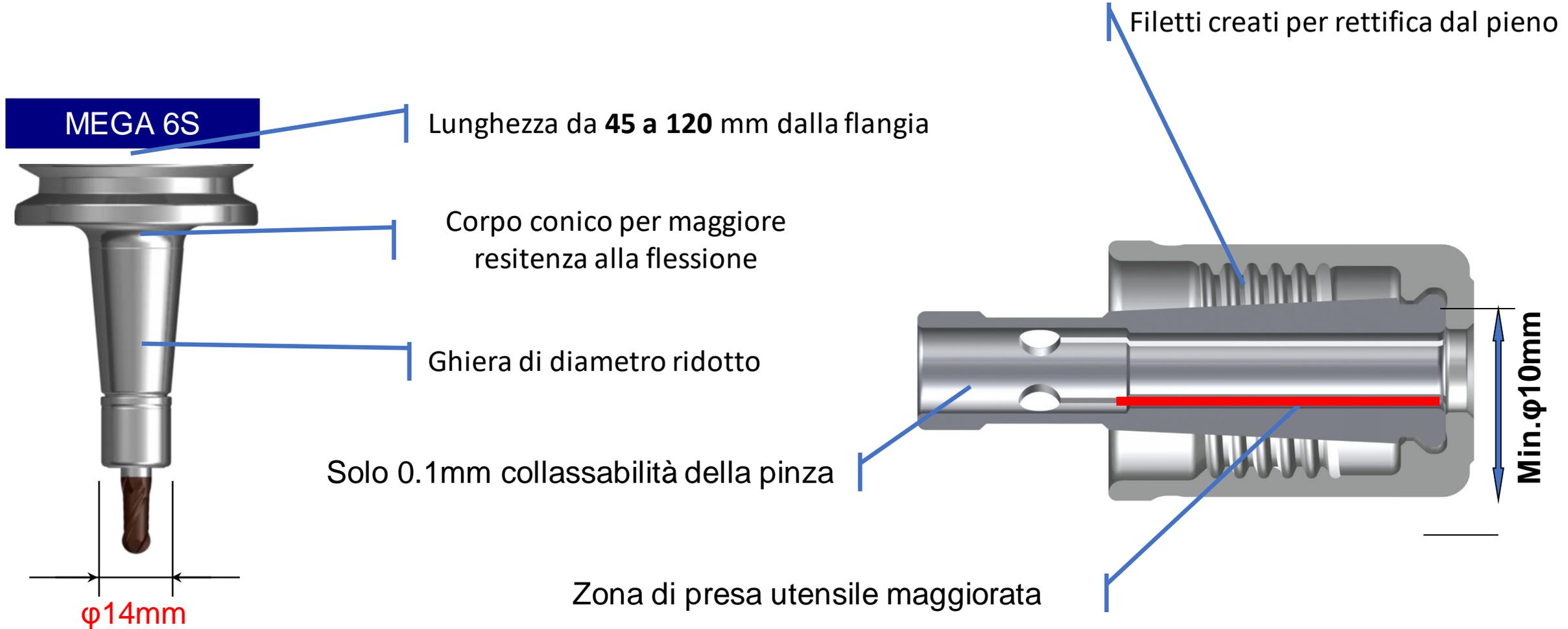


# 1. Rigidezza MEGA MICRO CHUCK

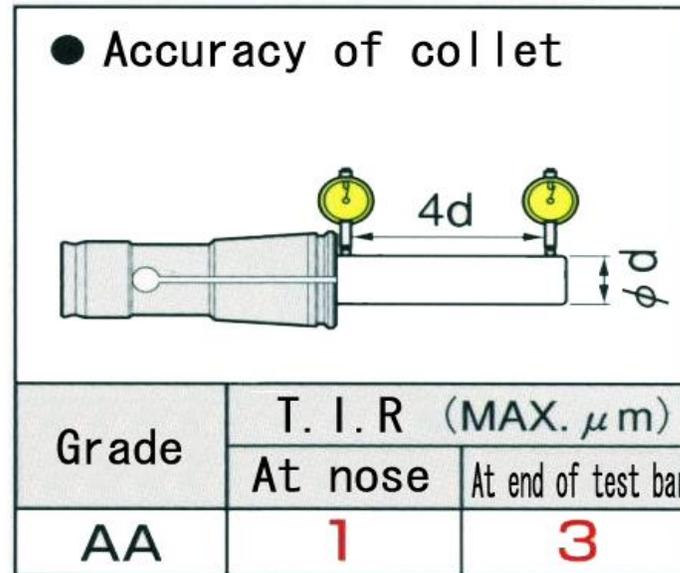
## 1. Rigidezza MEGA MICRO CHUCK



Dia.  $\phi$ 0.45~6.05mm



## 2. Precisione

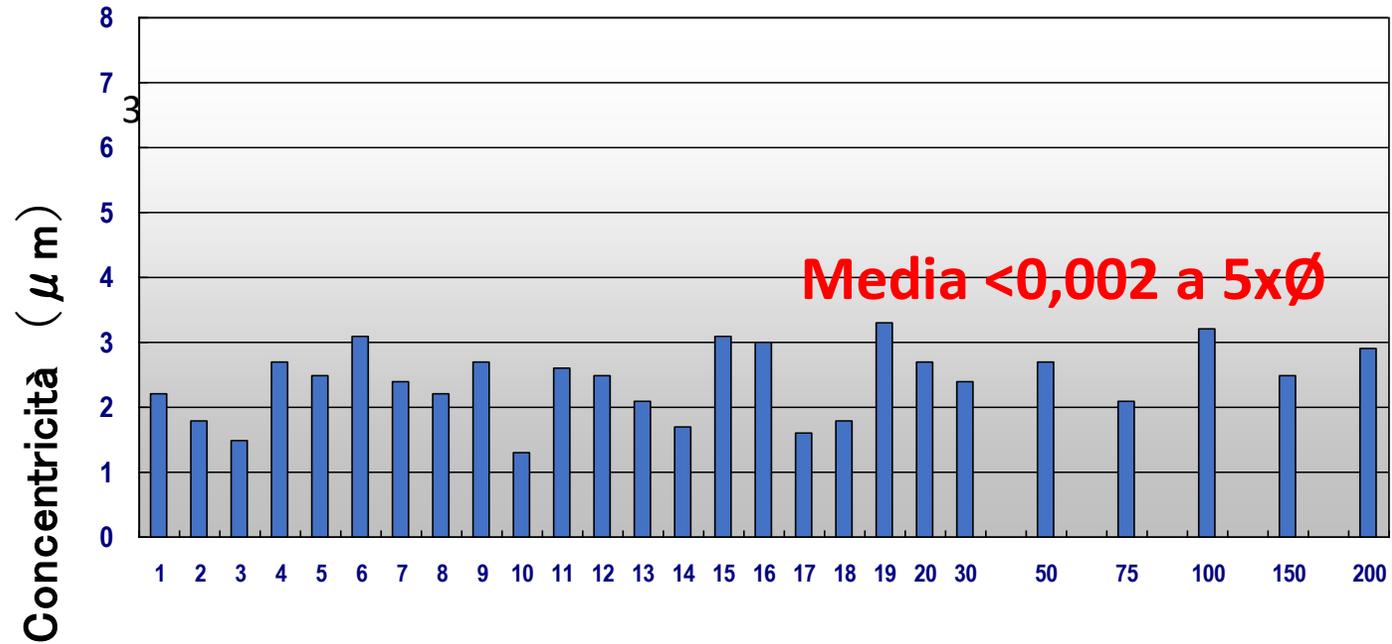


Codice univoco per ogni porta utensile



### 3. Garanzia di processo

Concentricità di una singola pinza provata 200 volte



Concentricità a **5** volte  $\emptyset$

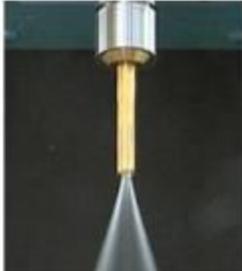
Numero di misurazioni

# 4. Evacuazione trucioli

Una cattiva gestione dell'evacuazione trucioli riduce fino al 60% la produttività e la qualità superficiale  
Un truciolo rimasto nella zona di taglio puo' essere tagliato fino a 4 volte evitando di tagliare nuovo materiale

## Ghiera MPS

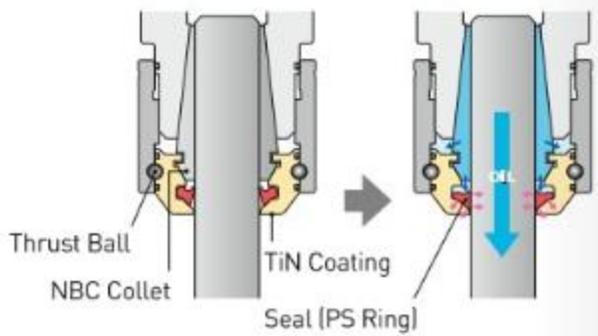
2way coolant



Through tools with PS ring

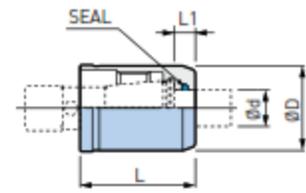


Jet through without PS ring



## Ghiera MGN-S

For MEGA Micro Chuck  
Sealed nut for coolant-through tools.

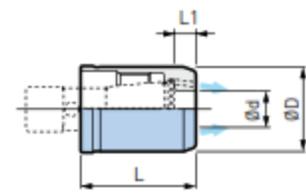


## Idraulico lubrificazione centrale e periferica

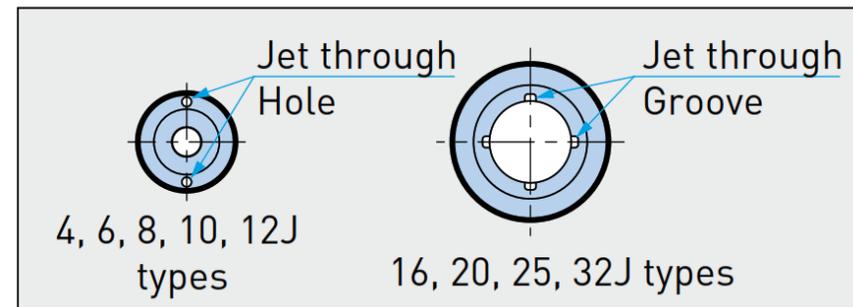


Tip diameter  
Min. Ø 20 mm  
Max. 35.000min<sup>-1</sup>

## Ghiera MGN-J



## Idraulico lubrificazione periferica



## 5. BARENATURA BIGKAISER : Regolazione diretta e ripetibilità

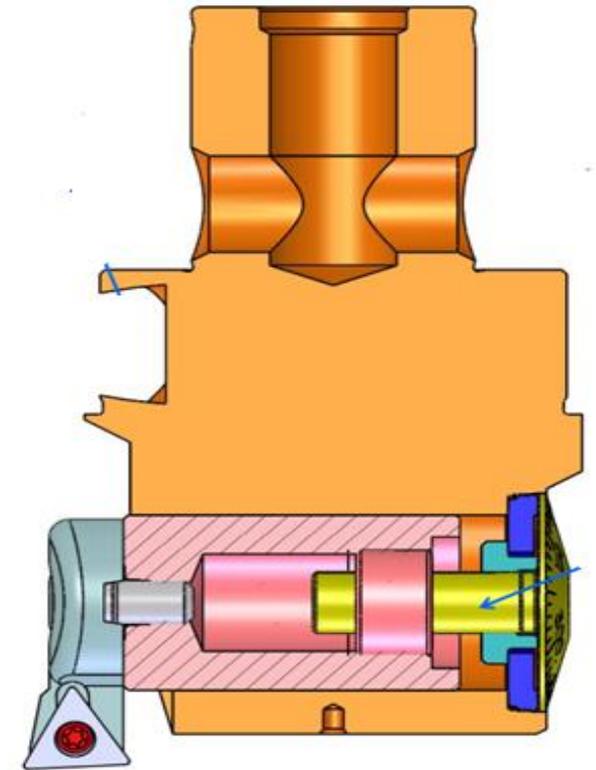


- Range di diametric da  $\varnothing 0.4 \sim 3000\text{mm}$

- Regolazione micrometrica precisa e **diretta** sulla zona di taglio, esente da giochi

- Accoppiamento 1:1 tra sistema di regolazione rettificato e corpo testa alesatura lappato, riducendo le forze di attrito legate al movimento di due corpi, garantendo la **ripetibilità** negli anni.

Sforzo di taglio





Io posso fare cose che tu non puoi fare, tu puoi fare cose che io non posso fare; insieme possiamo fare grandi cose.

Madre Teresa di Calcutta

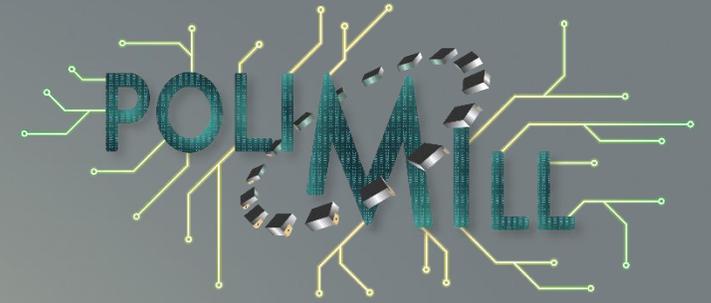
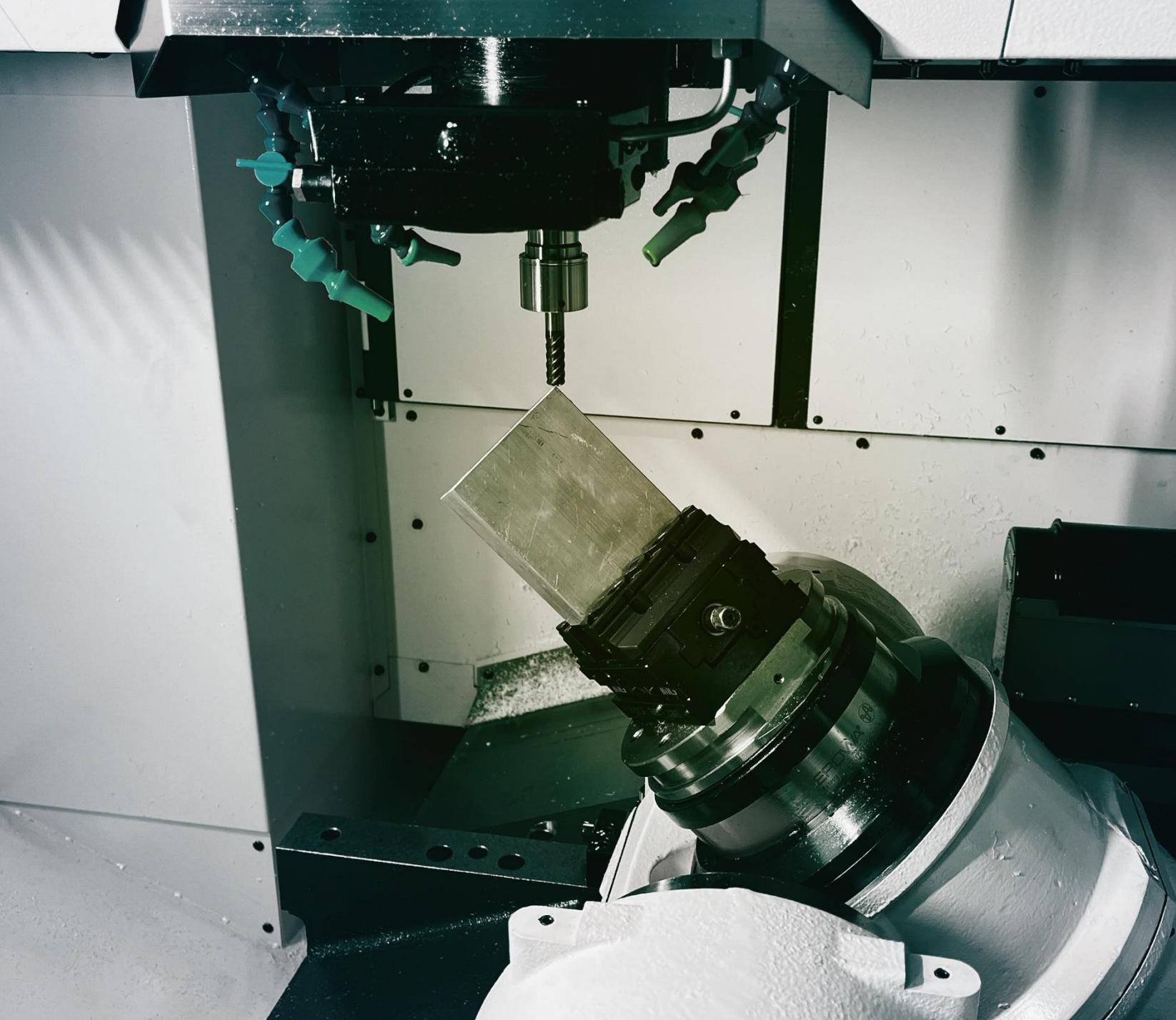
# BIG KAISER



A Member of the  
BIG DAISHOWA Group

# PARTNERSHIP





## CONTACT

Massimiliano Annoni  
[massimiliano.annoni@polimi.it](mailto:massimiliano.annoni@polimi.it)

Francesco Barna  
[francesco.barna@polimi.it](mailto:francesco.barna@polimi.it)  
+39 3891106111

POLITECNICO  
MILANO 1863