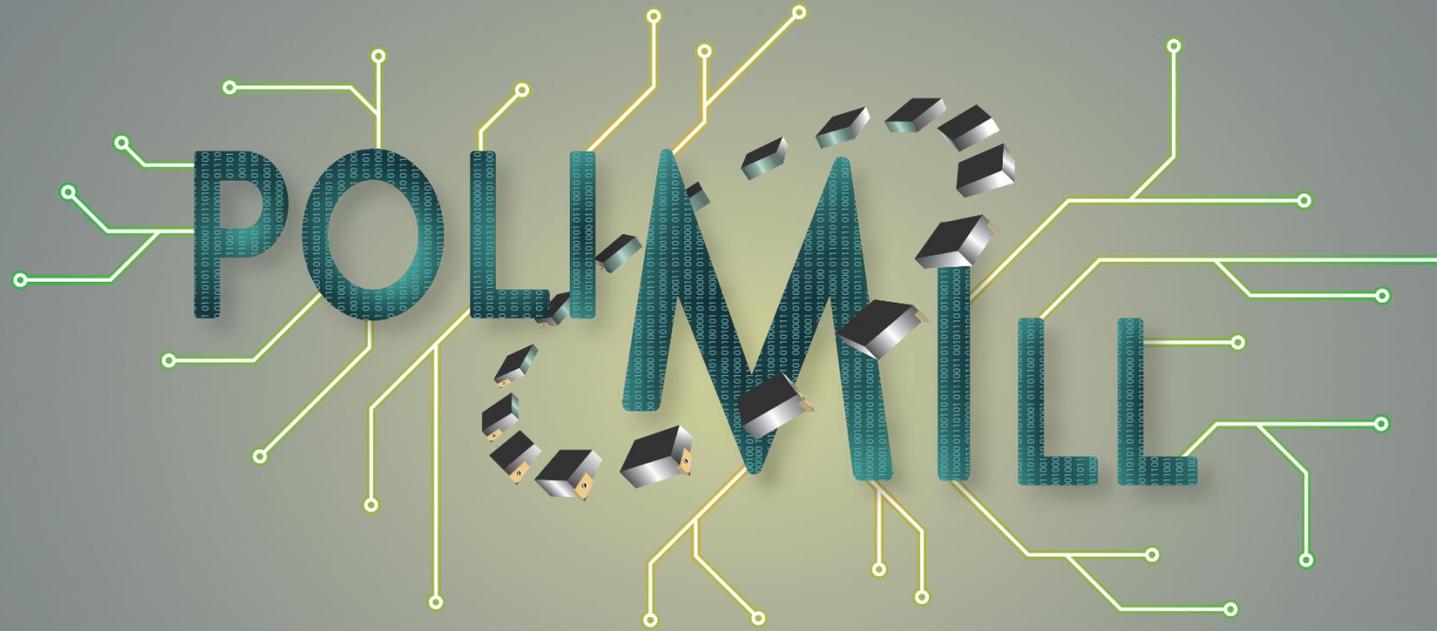
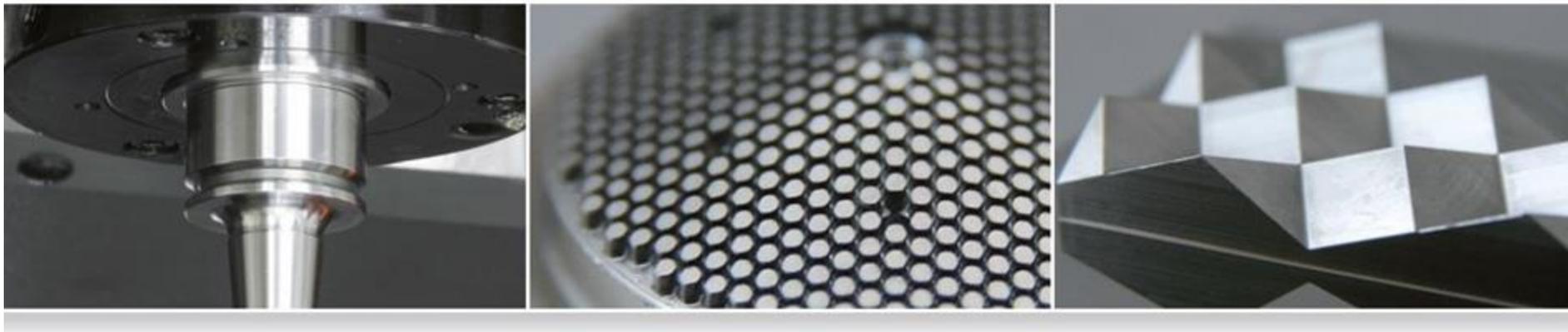


Creating new technology – Micro high speed machining



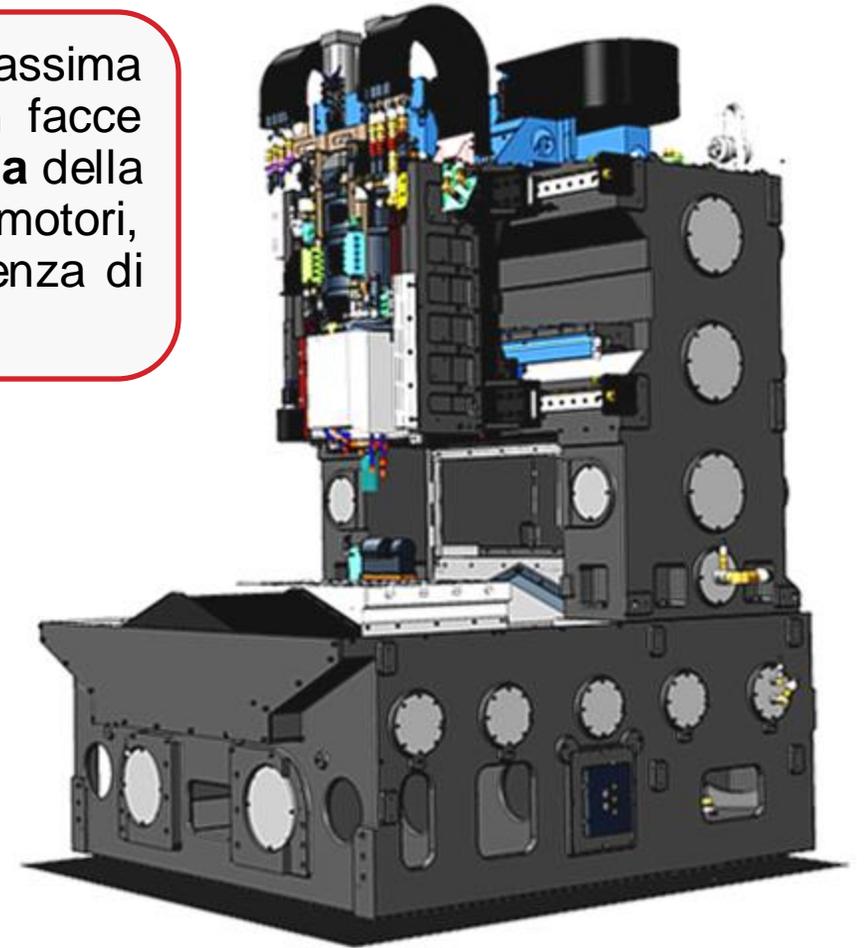
YMC 650 Tecnologia chiave

- ◆ Rigidità
- ◆ Motori lineari (X, Y e Z)
- ◆ Guide lineari ultra precise
- ◆ Controllo termico assoluto

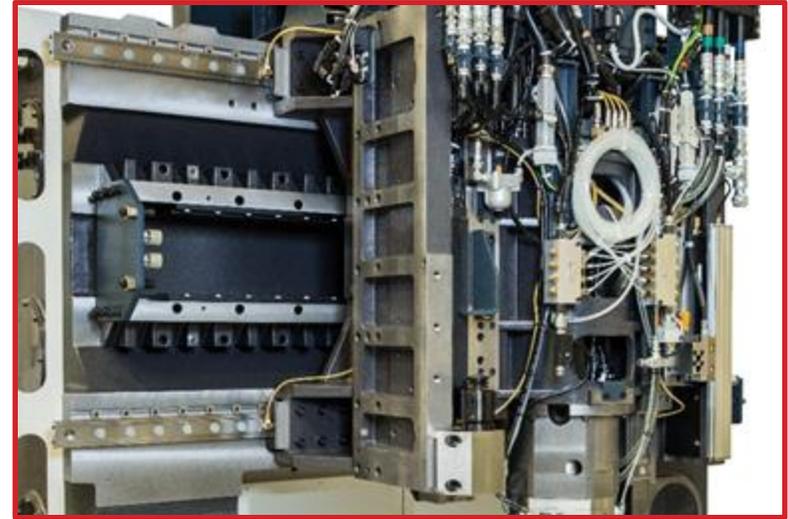
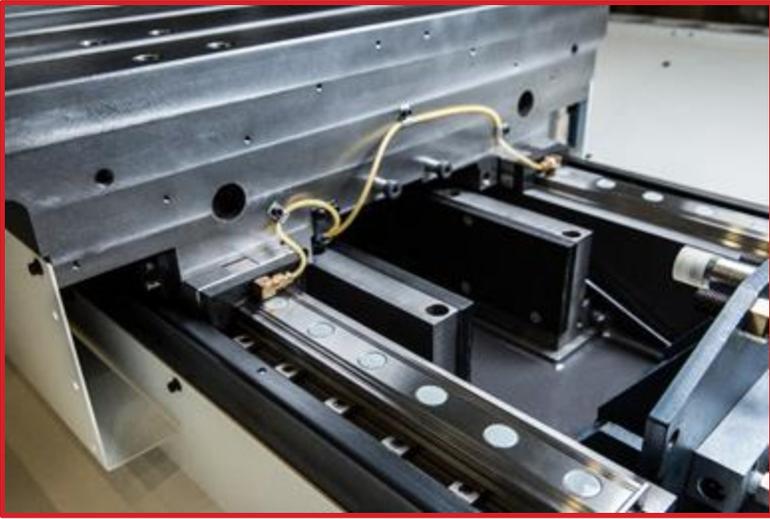


Altissima rigidità della struttura della macchina

Il telaio super rigido a **portale**, viene analizzato con la massima precisione con software FEM ed accoppiato al basamento con facce accuratamente **raschiettate a mano**. Questa struttura **super rigida** della macchina consente un elevato guadagno e reattività dei servo motori, quindi un elevato controllo della macchina, ed aumenta la frequenza di risonanza.



Assi controllati da motori lineari(X, Y & Z)



Azionamento a motore lineare

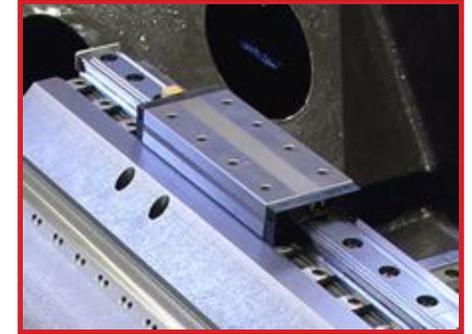
- Nessun gioco meccanico
- Alta reattività al comando



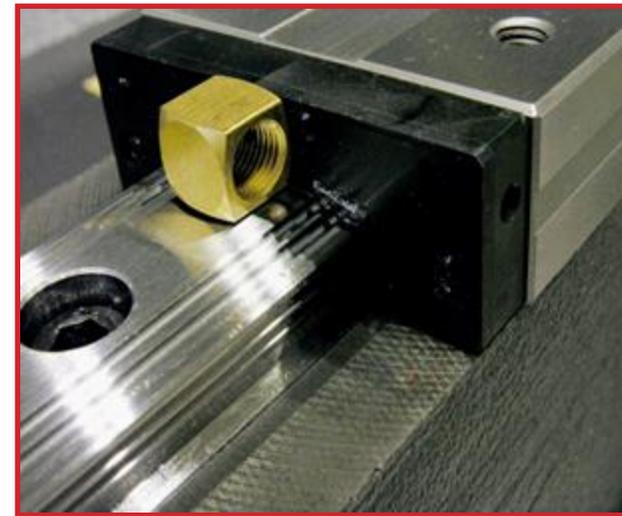
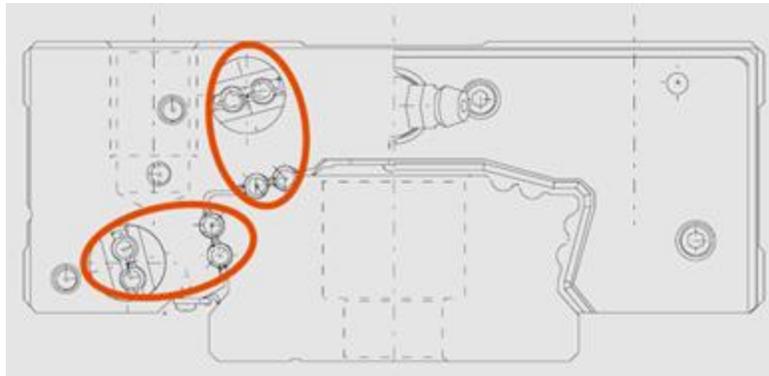
Consente movimenti fluidi con risposte eccezionalmente veloci

Impieghi di guide lineari ultra precise

- ◆ Guide a rulli a 8 piste
- ◆ Sfere dimensioni ridotte rispetto alla guida convenzionale
- ◆ Pattini molto lunghi

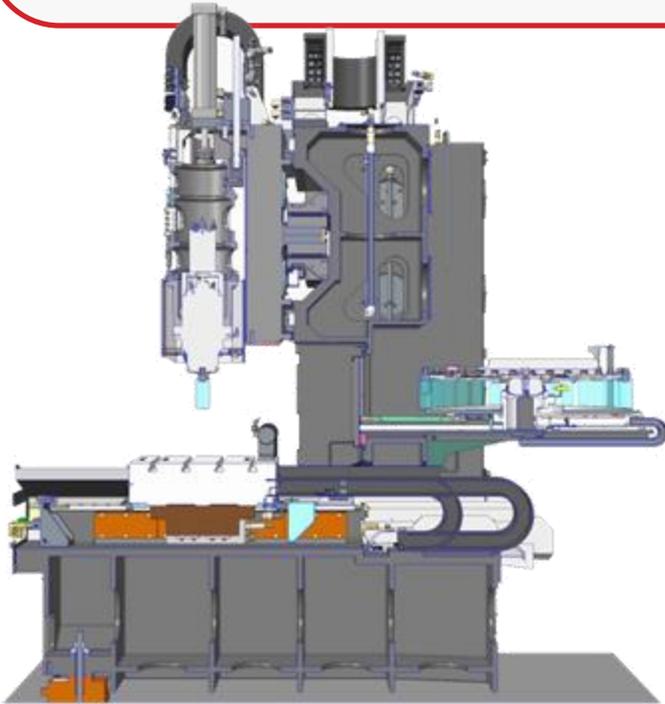


Aumentando il numero di sfere a contatto e riducendone il diametro, si incrementa la rigidità del sistema e si riduce il movimento ondulatorio

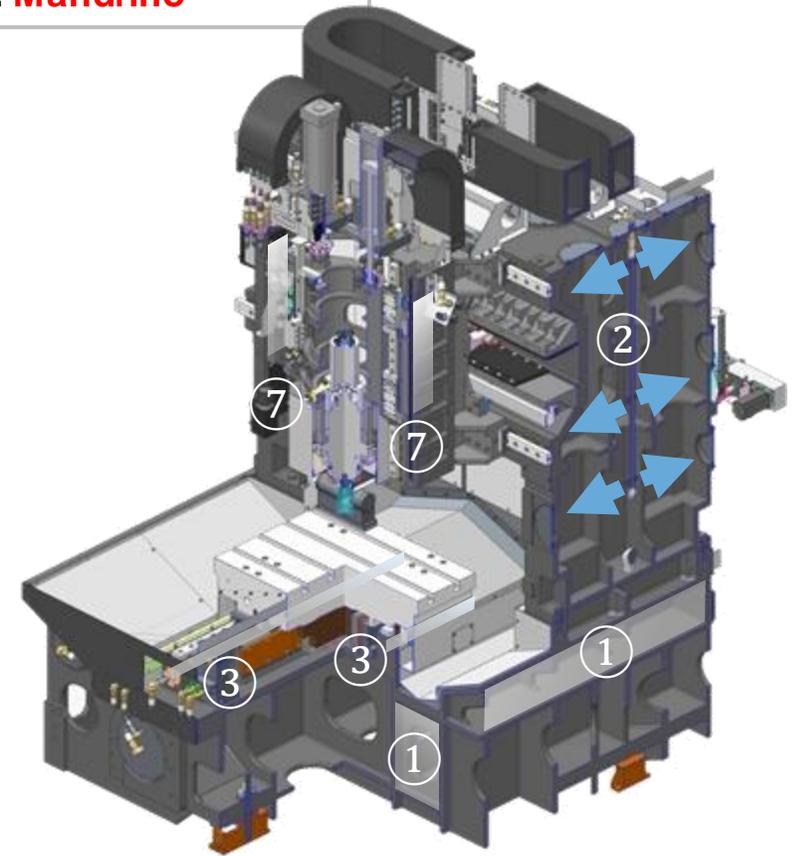


Controllo termico assoluto

Il mandrino ed i motori lineari vengono costantemente raffreddati da un circuito a loro dedicato. mentre il sistema di **stabilizzazione della distorsione termica** mantiene liquido circolante all'interno della fusione della macchina ad un una temperatura costante (**+/- 0,2 °C**) rispetto all'ambiente circostante migliorando la stabilità della macchina nelle fasi di lavorazione che prevedono cicli estremamente lunghi.



1. Base
2. Colonne
3. Guida asse Y
4. Guide asse XZ
5. Motore lineare X
6. Motore lineare Y
7. Motore lineare Z
8. Mandrino



GRAZIE PER L'ATTENZIONE

CONTACT
Davide Carrera
davide.carrera@celadagroup.com

YASDA

