

SANDVIK
coromant

Our number 1 priority

Safety first



Uscita di emergenza



Punti di raccolta



Materiale di protezione



Numeri di emergenza



Kit di primo soccorso



In caso di emergenza



Sicurezza psicologica



Salute e benessere



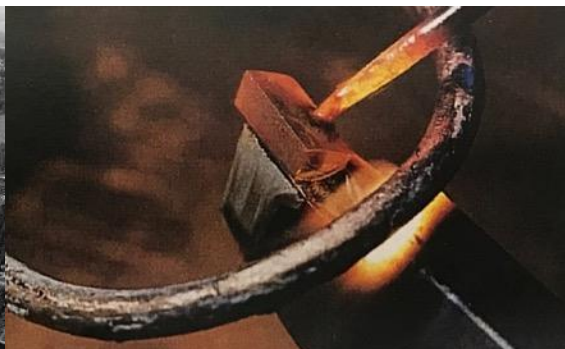
Sicurezza digitale





Una lunga eredità

- 1862 Viene fondata Sandvik. Diventa la prima azienda al mondo a produrre acciaio su scala industriale utilizzando il metodo Bessemer
- 1942 Gli inizi di Sandvik Coromant
- **81 anni di attività nel settore utensili**





I fatti in breve

Numero di dipendenti

Sede centrale a Sandviken,
Svezia

8.300

Numero di brevetti

1.700

Paesi di vendita
in tutto il mondo

150

Innovazioni
– Numero di nuovi prodotti
all'anno



2.500

Tempi di consegna su
utensili standard

24 h

Sandvik Coromant Centers



15

La nostra offerta



Utensili da taglio

Tornitura, fresatura, foratura, troncatura e scanalatura, solid round tools, sistemi di utensili e altro ancora.

- Fatto a magazzino
- Su ordinazione(TailorMade)
- Personalizzato su ordinazione



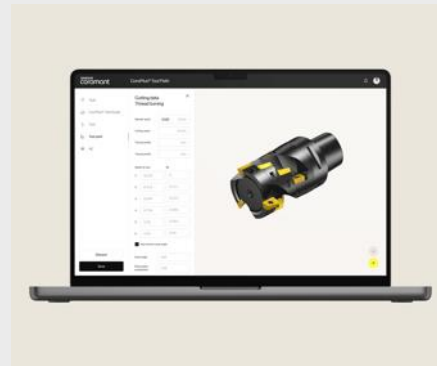
Conoscenza della lavorazione

- Sul posto
- Online
- Academy trainings
- Sandvik Coromant Centers



Servizi

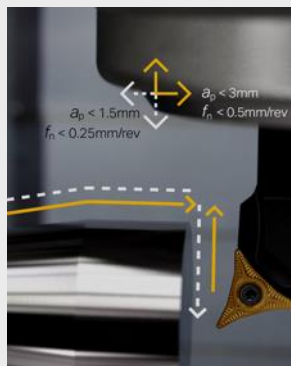
- Riciclaggio
- Ricondizionamento
- Pay-per-part
- File di valore per il cliente
- Consulenza Lean
- Logistica degli utensili per distributori automatici



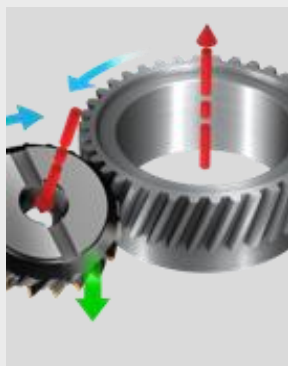
Prodotti digitali

- Pianificazione dei processi
- Lavorazione basata sui dati
- Ottimizzazione della macchina
- Utensili sensorizzati
- Verifica

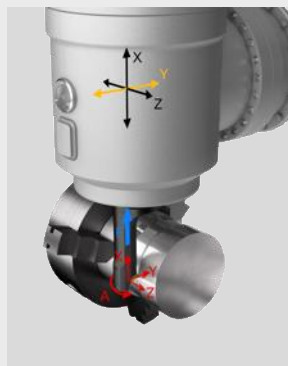
Le innovazioni di oggi. Gli standard di domani.



PrimeTurning™



Power skiving



**Troncatura e tornitura
dell'asse Y**



**Strumenti dotati di
sensori**



Inveio®



**ATC per centri di
tornitura**



Collaborazioni e partnership

Shaping the future together

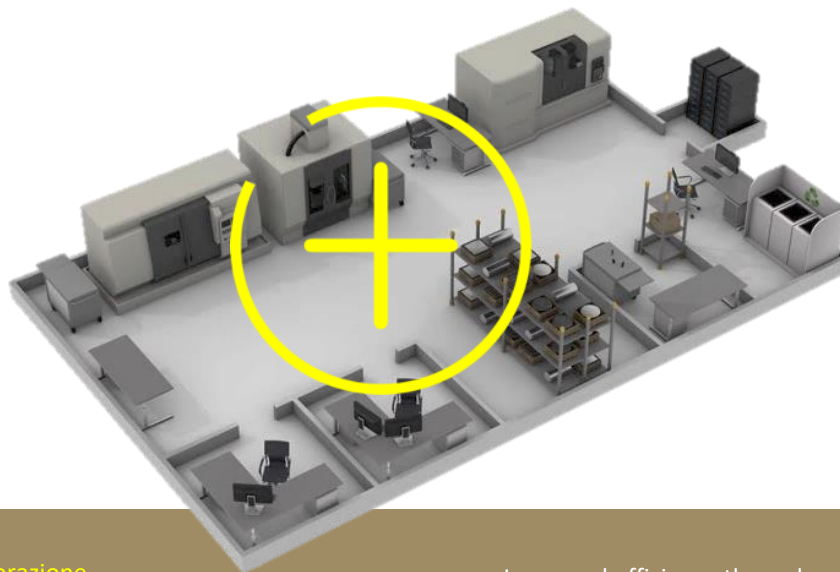




CoroPlus®

Una suite di soluzioni digitali

- Collega e automatizza i processi
- Fornisce raccomandazioni e prospettive
- Fornisce approfondimenti e facilita il miglioramento



Soluzioni di **pianificazione**
basate sulla conoscenza

Soluzioni di **lavorazione**
basate sui dati

Increased efficiency throughout
the value chain



Pianificazione
dei processi



Pianificazione
dell'operazione



Controllo
inventario



Ottimizzazione
delle lavorazioni

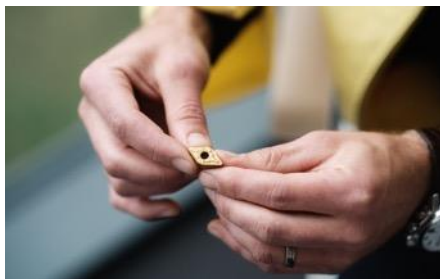


Verifica della
qualità

- Software applications with CAM integration
- Sensor equipped cutting tools
- Electronics hardware
- Services

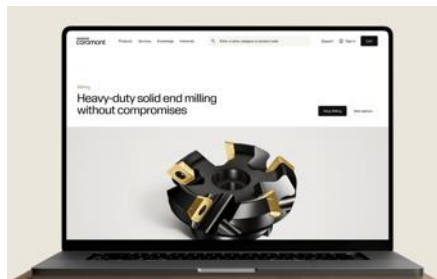
Conoscenze di lavorazione a portata di mano

Supporto on-site



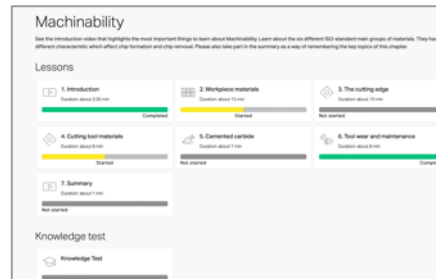
- Competenza nella lavorazione
- Servizi Lean
- Tool Management
- Key in Hand project
- Pay per Part

Supporto online



- Trova e acquista
- Sezioni di conoscenza
- Corsi di formazione online
- Chat

Corsi di formazione tecnica



- Sandvik Coromant Academy
- Dall'e-learning di base a quello avanzato sul taglio dei metalli
- Standard o su misura per le vostre esigenze specifiche

Centri Sandvik Coromant



- Showroom tecnologici
- Formazione ed eventi
- Progetti di ingegneria

CoroPlus® Tool Guide

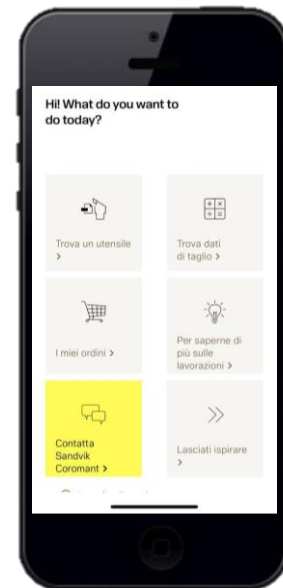
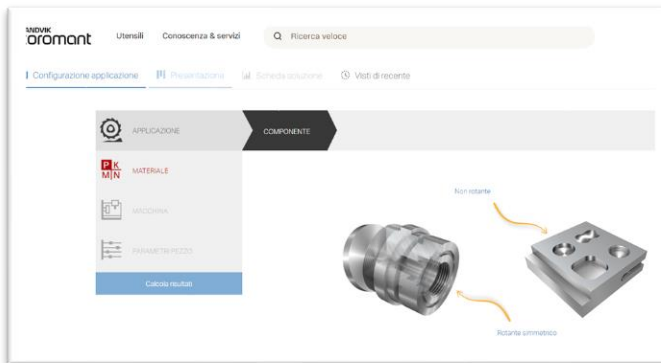
Disponibile sul
portale web
Sandvik Coromant





CoroPlus® ToolGuide

- Il nostro Catalogo Elettronico
- Consigli rapidi e precisi sugli utensili
- Apertura applicazione da widget sul sito o da app IFIND
- Si consiglia creare le proprie macchine utensili

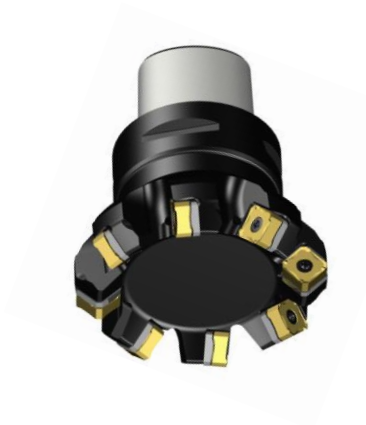






CoroPlus® ToolGuide

Ho già in casa l'utensile/inserto:

- Ricerca dei dati di taglio consigliati su un materiale specifico
- Verifica fattibilità di utilizzo su una macchina specifica
- Ricerca del processo di lavorazione e dei dati di taglio
- Lista codici dei ricambi



CoroMill 345	
 345-080C6-13H Utensile	
 345R-1305M-PH 4220 Inserto (8x)	
size C6	
Diametro di taglio massimo DCX	94.08 mm
Profondità di taglio massima APMX	6 mm
Numero pezzi durata tagliente TLIFEC	458 Lavorazioni
Tempo di lavorazione per funzione T.M.F.	00:05.172 min:s

GRADINI	
PRELAVORAZIONE	
Velocità di taglio VC	380 m/min
Avanzamento per dente FZ	0.497 mm
EMISSIONI DI CO ₂	
Carbon dioxide emission per component CPC	 43.1 g
Work per component WPC	 0.093 kWh



CoroPlus® ToolGuide
Tutti i consigli su utensili e dati di taglio




CoroPlus® ToolGuide

Devo acquistare l'utensile/inserto:





- Ricerca di un utensile da taglio in base al materiale da lavorare
- Ricerca di un utensile da taglio in base all'operazione
- Verifica fattibilità di utilizzo su una macchina specifica
- Ricerca del processo di lavorazione e dei dati di taglio
- Disponibilità a magazzino e prezzo
- Lista codici dei ricambi

FORATURA CON PUNTA SIMMETRICA / INTERCAMBIABILE

DATI DI TAGLIO



CoroDrill 870

 870-1600-16LX075-3 Utensile	
 870-1600-16-PM 4334 Inserto	


Cylindrical shank (ISO9766 drill shank with flange) - inch: 3/4

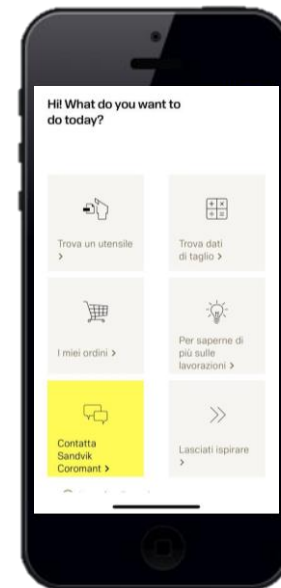
Numero pezzi durata tagliente	1570
TLIFEC	Fori
Tempo di lavorazione per funzione	00:04.488 min:s
TMF	

GRADINI 1

FORATURA CON PUNTA ASIMMETRICA

Velocità di taglio VC	110 m/min
Avanzamento per giro FN	0.326 mm
Velocità di avanzamento al centro dell'utensile VF	713 mm/min


EMISSIONI DI CO₂
Carbon dioxide emission per  19.8



CoroPlus® ToolGuide

- Si interfaccia con **COROPLUS TOOL LIBRARY**
- Assemblaggio utensili per software CAD/CAM

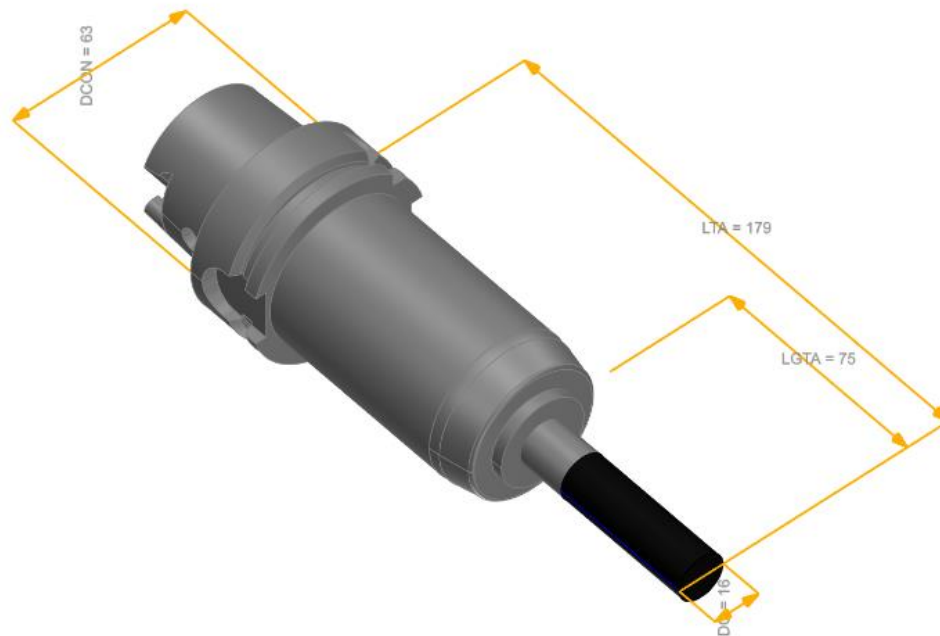
CoroMill Plura


 1P360-1600-XA 1620
 Utensile

Cylindrical shank (DIN1835-A / DIN6535-HA) - metric: 16

Diametro di taglio	16
DC	mm
Profondità di taglio massima	50
APMX	mm
Numero pezzi durata tagliente	2.65
TLIFEC	Lavorazioni
Tempo di lavorazione per funzione	04:25,200
TMF	min:s

Costruisci l'assieme utensile





Il mondo Sandvik



All'interno di Sandvik, siamo anche collegati a un'offerta digitale più ampia di soluzioni di produzione, consentendo il passaggio a una produzione più efficiente e sostenibile.

SANDVIK
coromant