



LAVORAZIONE DI SUPERFICI FREE-FORM DI INSERTI BIOMEDICALI IN MATERIALI POLIMERICI

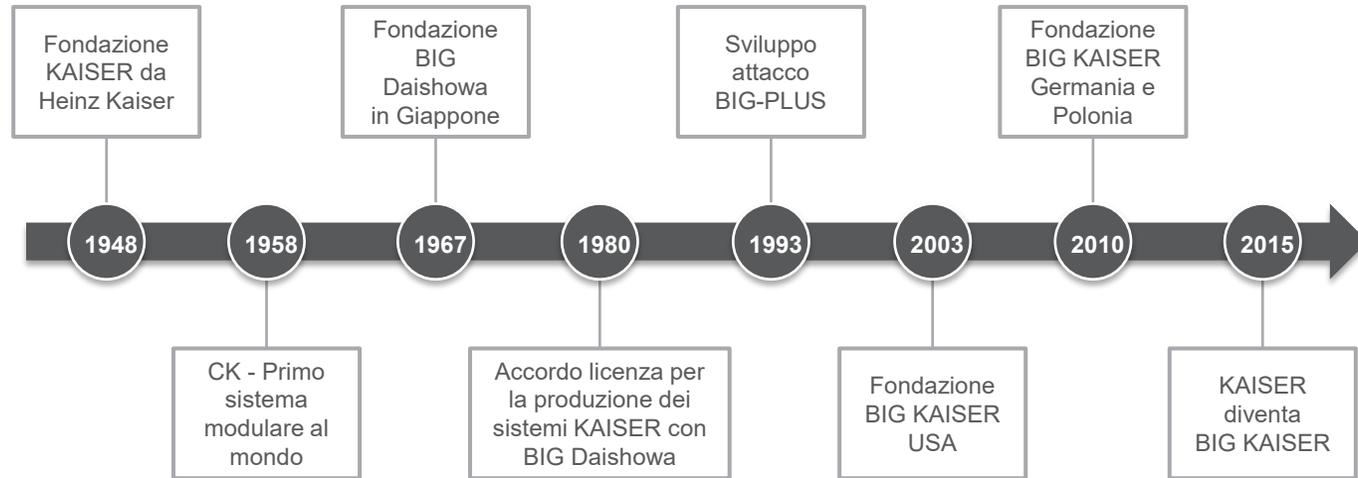
Lorenzo Canziani

Area Sales manager



La nostra visione della precisione

BIG KAISER nella storia



BIG DAISHOWA Giappone



Fondata: 1967
Collaboratori: +/- 900
Posizione: Osaka e isola di Awaji
Produzione: **9 siti produttivi**
Logistica: 15.000m² con oltre **1 milione di articoli**
Educazione: 12 sale corsi e **MEGA Tech Center**
Macchine CNC: **>800 di cui >250 rettifiche**
Area produttiva: **>200'000 m²**



History

BIG KAISER diventa BIG DAISHOWA

BIG KAISER

BIG DAISHOWA

2025

Porta pinza MEGA New Baby Chuck – MEGA E Chuck

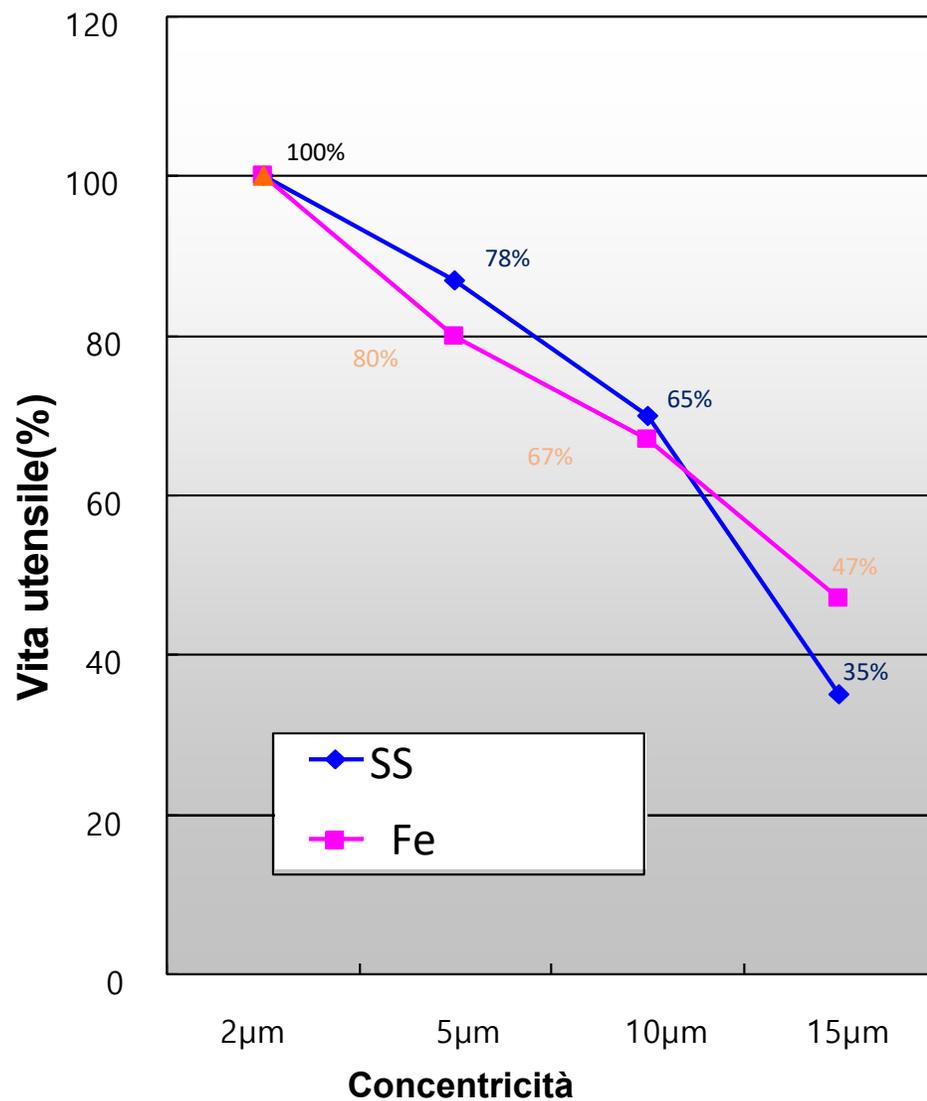


- ✓ Uso universale
- ✓ 7 grandezze disponibili
- ✓ 8 lunghezze disponibili
- ✓ Run out ridotto e ripetibile
- ✓ Forza di serraggio elevata



- ✓ Alta asportazione di trucioli
- ✓ 4 grandezze disponibili
- ✓ 8 lunghezze disponibili
- ✓ Run out ridotto e ripetibile
- ✓ Forza di serraggio molto elevata
- ✓ Corpo con sezione maggiorata

Influenza della concentricità sulla vita utensile



Vita utensile ridotta del **20%** con concentricità a **5μ**

Vita utensile ridotta del **35%** con concentricità a **10μ**

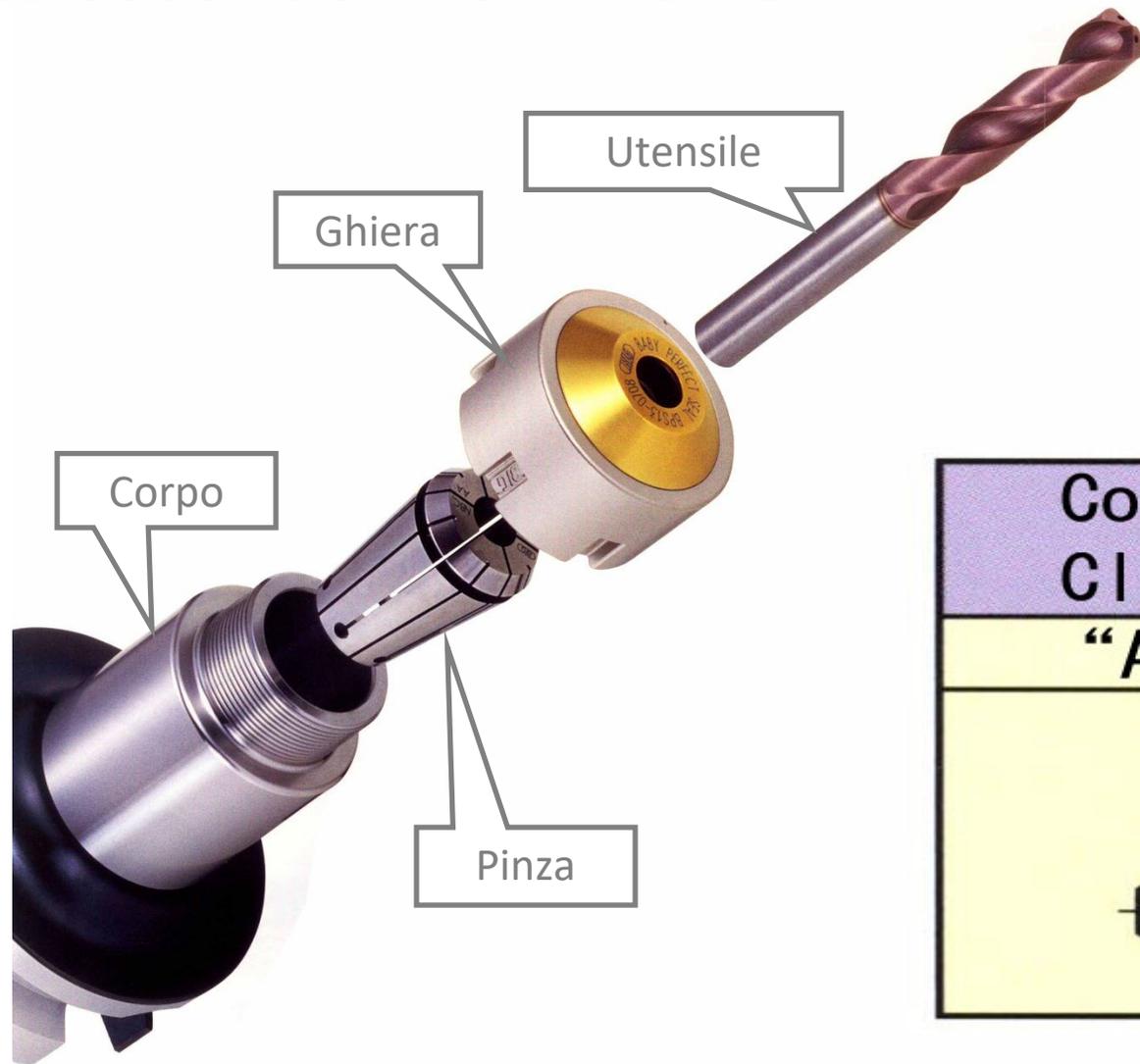
Vita utensile ridotta del **65%** con concentricità a **15μ**

Ulteriori benefici:

1. **Migliore tolleranza**
2. **Migliore qualità superficiale**
3. **Minori fermi macchina per cambio utensile**



Qualità secondo BIG DAISHOWA



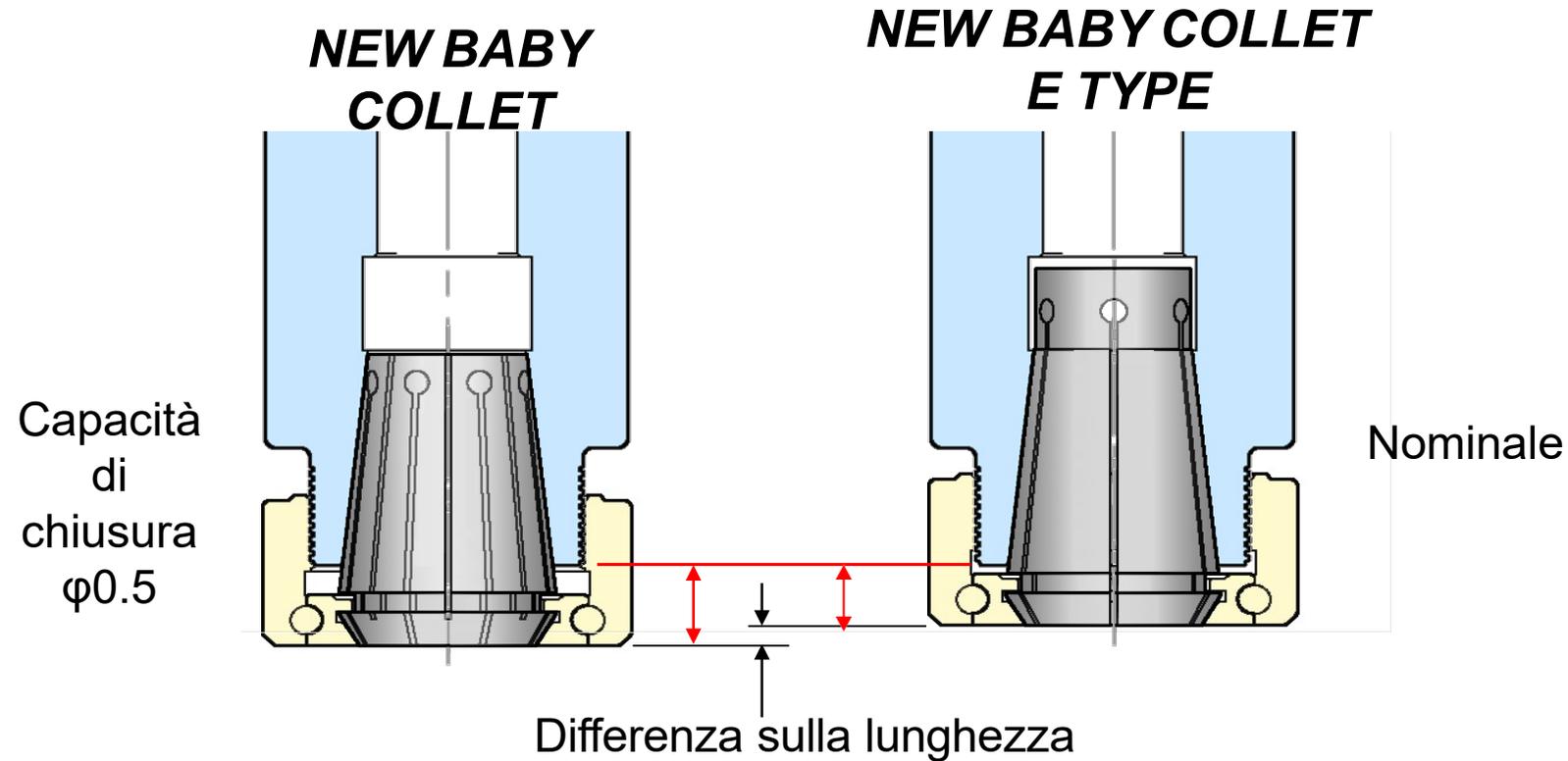
3 μ m a 4D GARANTITO

Collet Class	T. I. R (MAX. μ m)	
	At nose	At end of test bar
"AA"	1	3

A diagram of a drill bit showing the measurement points for Total Indicator Reading (T.I.R). The measurement points are located at 1 μ m and 3 μ m from the nose of the drill bit. The distance between these two measurement points is 4d, where d is the diameter of the drill bit. The diameter is labeled as ϕ .

New Baby Collet - Tipologie

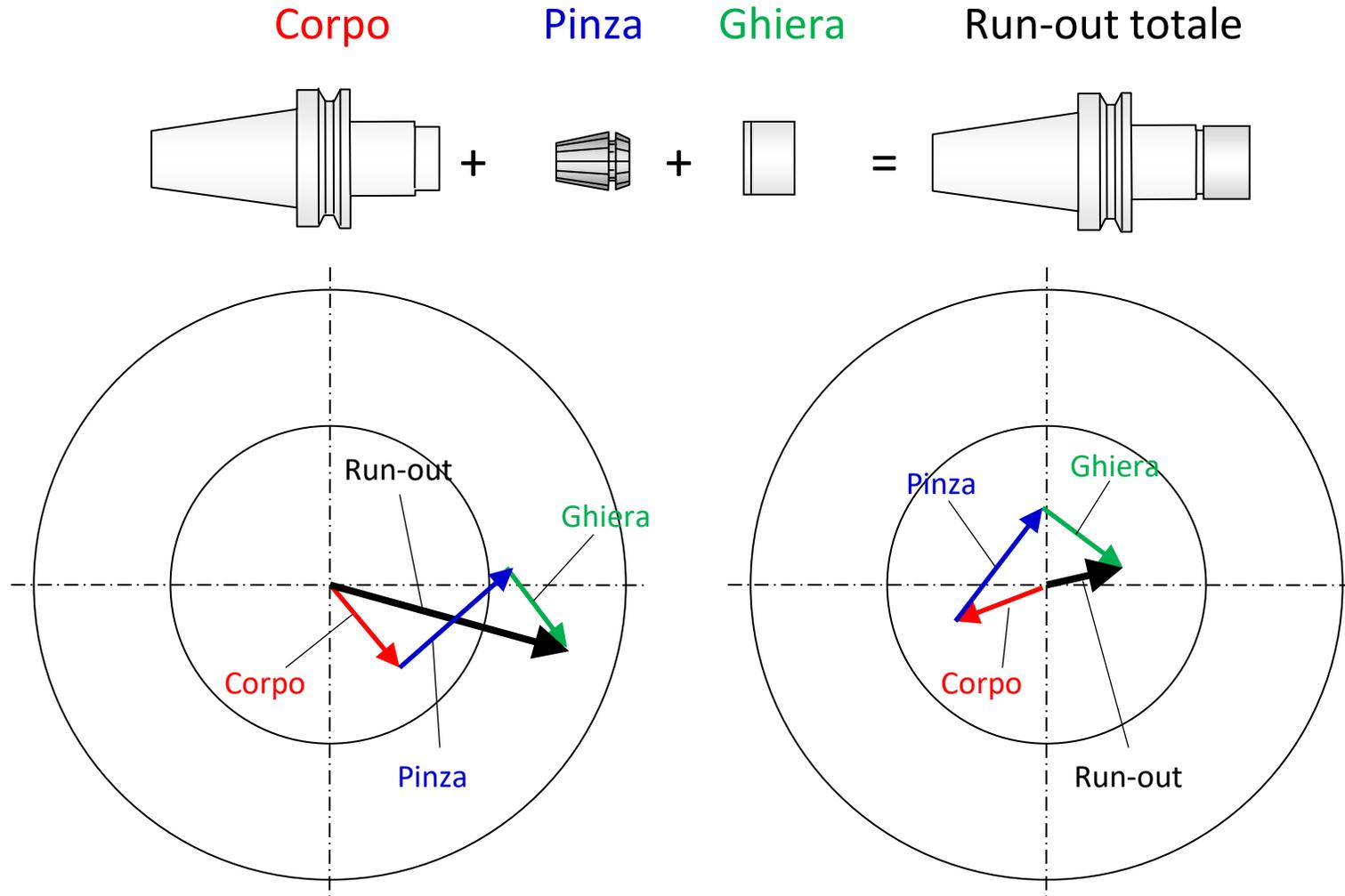
Differenza tra New Baby Collet and New Baby Collet E-type



Quando si utilizzano utensili in MDI la 1° scelta è la E TYPE= maggior rigidità

Principio dei mandrini a pinza

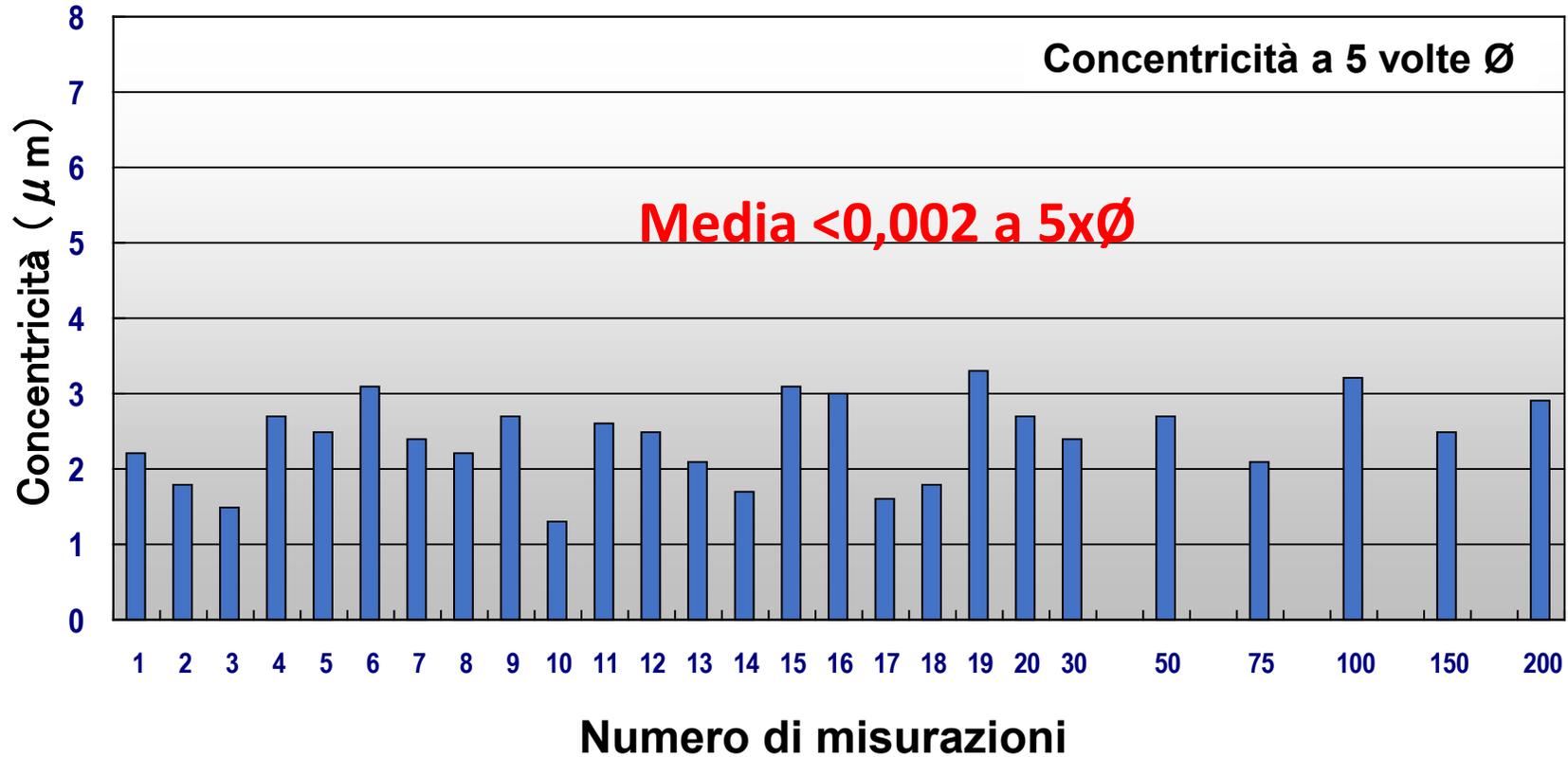
Cos'è il runout?



Test di ripetibilità pinze standard

Porta utensile BBT40-MEGA6S-60T

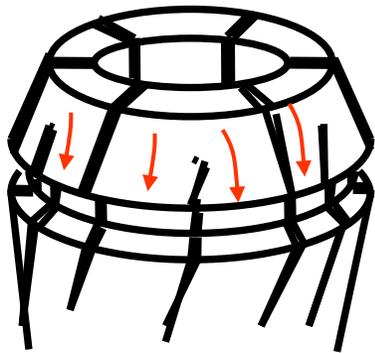
Concentricità di una singola pinza provata 200 volte



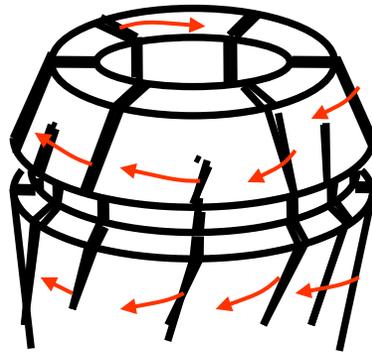
Standard di qualità per i mandrini a pinza

Meccanismo della pinza di serraggio BIG DAISHOWA

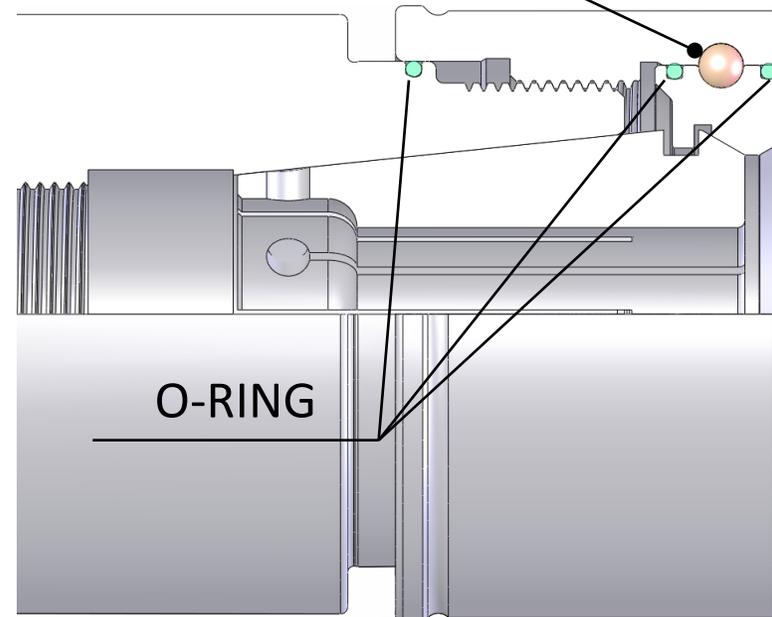
BIG KAISER
Compressione



Altri produttori
Torsione



Cuscinetto a sfera



MEGA New Baby Chuck

Conclusioni

- La **concentricità** di un porta utensile influisce **direttamente** su:
 - Vita utensile
 - Rugosità superficiale
 - Produttività della macchina utensile
 - **Redditività delle risorse**

La concentricità deve essere **garantita** per l'intera vita del porta utensile per **garantire processi stabili e ripetibili**



Grazie



Amplificatore di
prestazioni.