

YASDA PRECISION CENTER **PX30i**

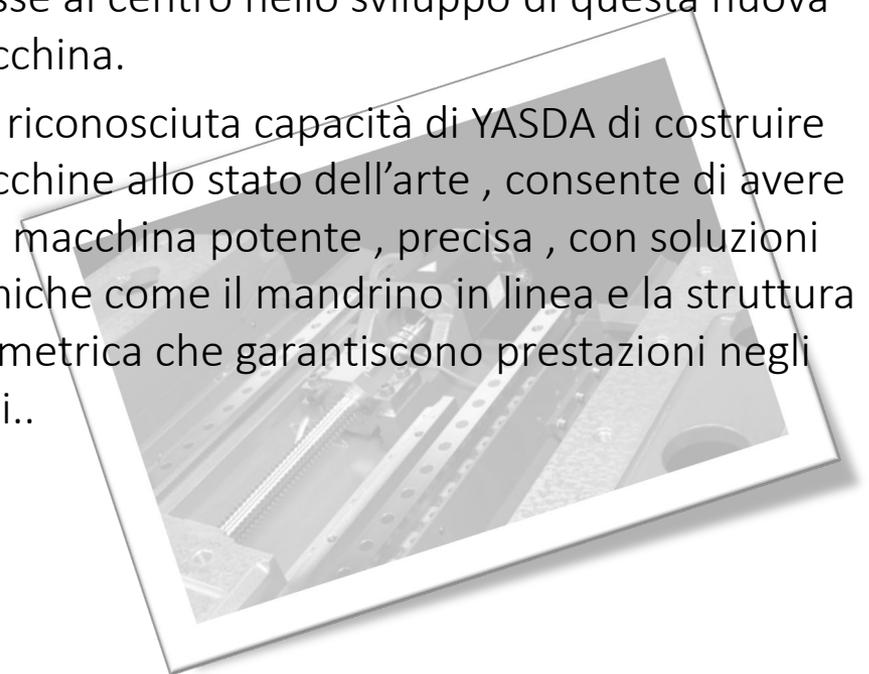
Aiming for the best, not the biggest.



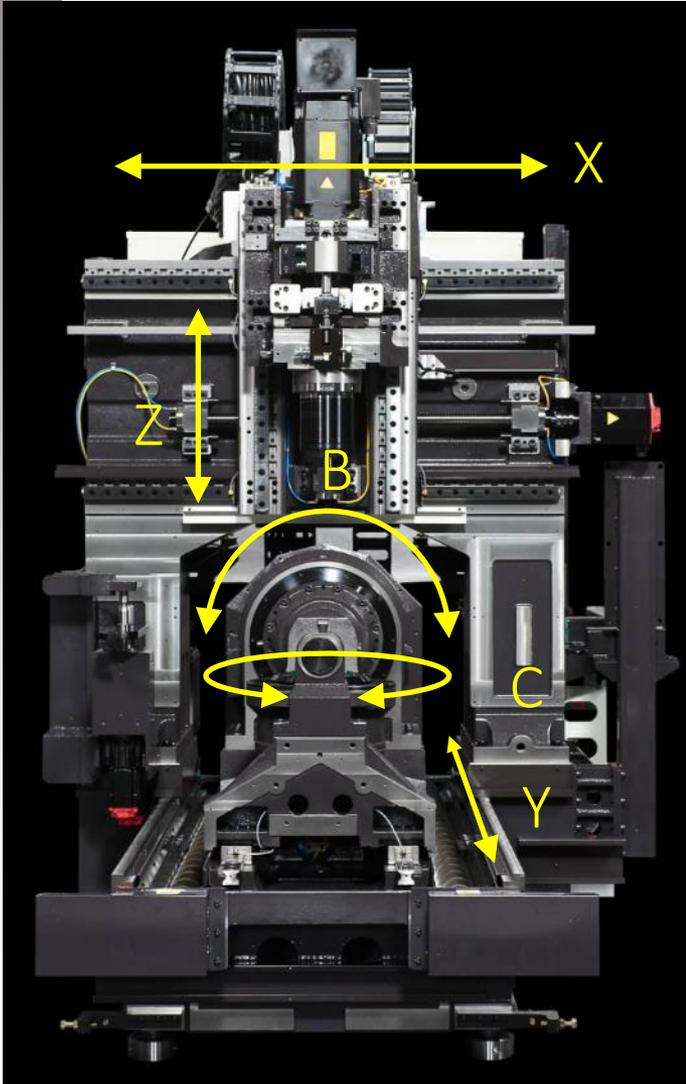
Concetti base per lo sviluppo



- In considerazione dei rapidi cambiamenti nella richiesta da parte del mercato, e la crescente necessità di eseguire lavorazioni sempre più severe , **YASDA ha sviluppato questo nuovo modello di macchina a 5 assi , la PX30i .**
- La produttività e la facilità di utilizzo sono state messe al centro nello sviluppo di questa nuova macchina.
- La riconosciuta capacità di YASDA di costruire macchine allo stato dell'arte , consente di avere una macchina potente , precisa , con soluzioni tecniche come il mandrino in linea e la struttura simmetrica che garantiscono prestazioni negli anni..



Struttura simmetrica



- La struttura a portale , progettata con il metodo di analisi FEM ha una forma simmetrica e viene costruita interamente in ghisa , così da ottenere una macchina estremamente rigida e stabile
- Le guide sono montate seguendo gli altissimi standard qualitativi di YASDA
- Per questo nuovo modello sono utilizzate delle guide a rulli extra precise ed extra robuste

Corse

X/Y/Z . . . 680/400/500 mm

B/C . . . -125 ~ +65/360 deg

Rapidi

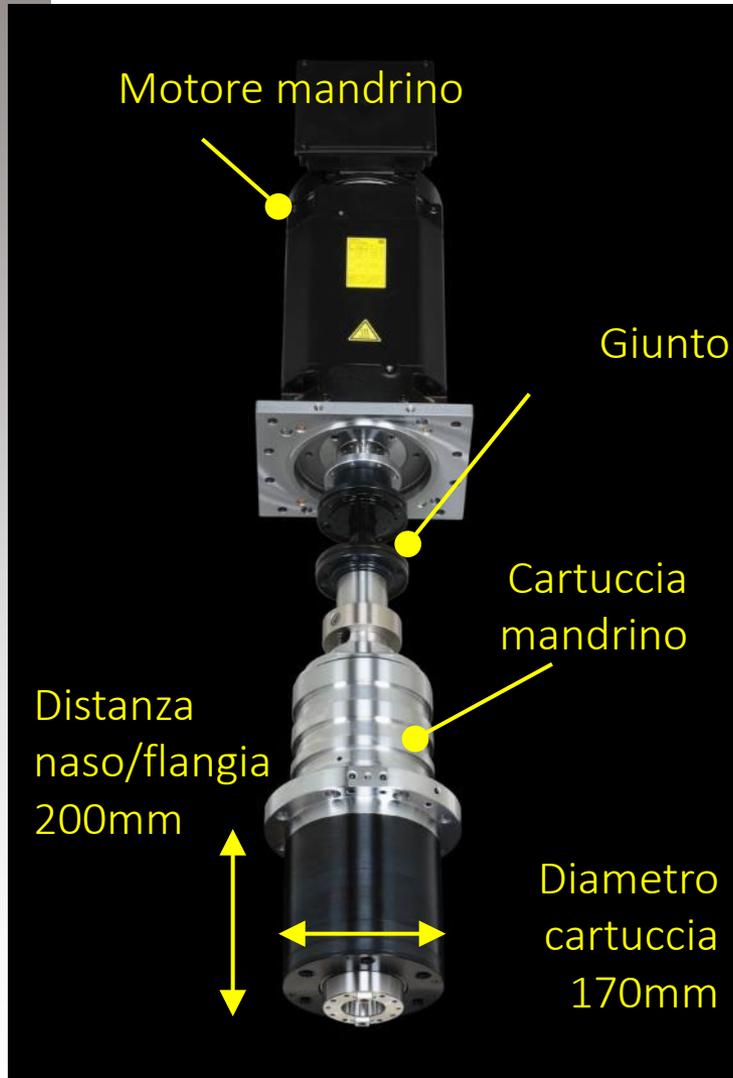
X/Y/Z . . . 60/60/60 m/min

B/C . . . 75/125 min⁻¹

Minimo incremento 0.0001 mm/0.0001°

Righe ottiche su tutti gli assi

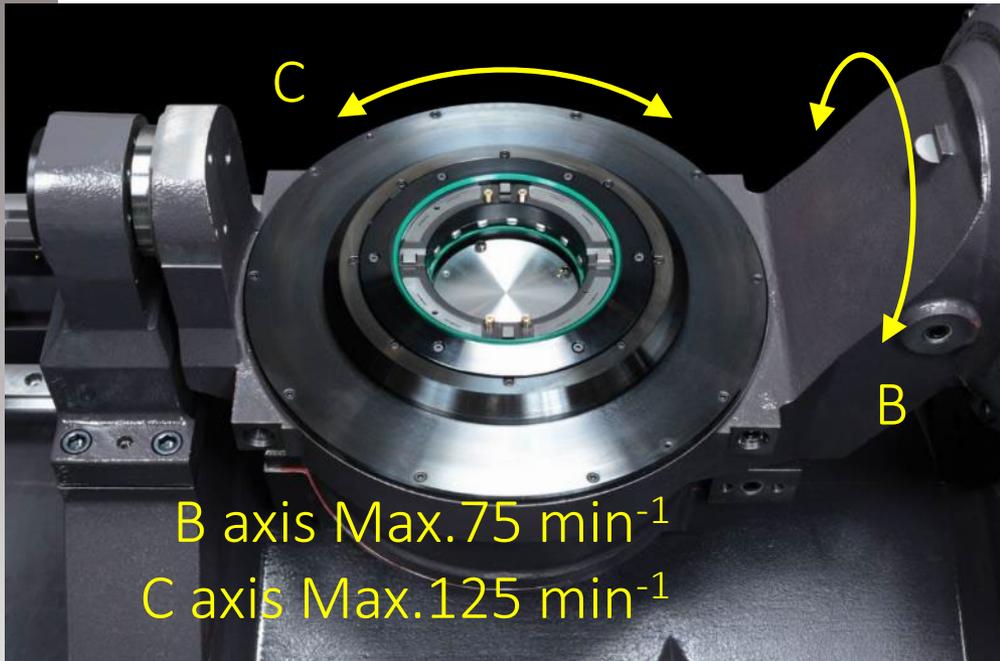
Nuovo mandrino 20,000min-1



- Nuovo mandrino a trasmissione diretta sviluppato da YASDA.
- Il sistema a precarico variabile , utilizzato da Yasda consente ai cuscinetti di lavorare sempre nelle condizioni migliori e di supportare facilmente un'ampia gamma di lavorazioni . La forma allungata della cartuccia mandrino ben si adatta alle lavorazioni a 5 assi.

- Max. velocità mandrino : 20,000 min-1
- Potenza mandrino : 15/18.5 kW
- Coppia : 70.4/125 Nm
- Lubrificazione cuscinetti : olio nebulizzato
- Attacco mandrino: BT40 BIG Plus a doppio contatto

Tavola rotobasculante con motori DD

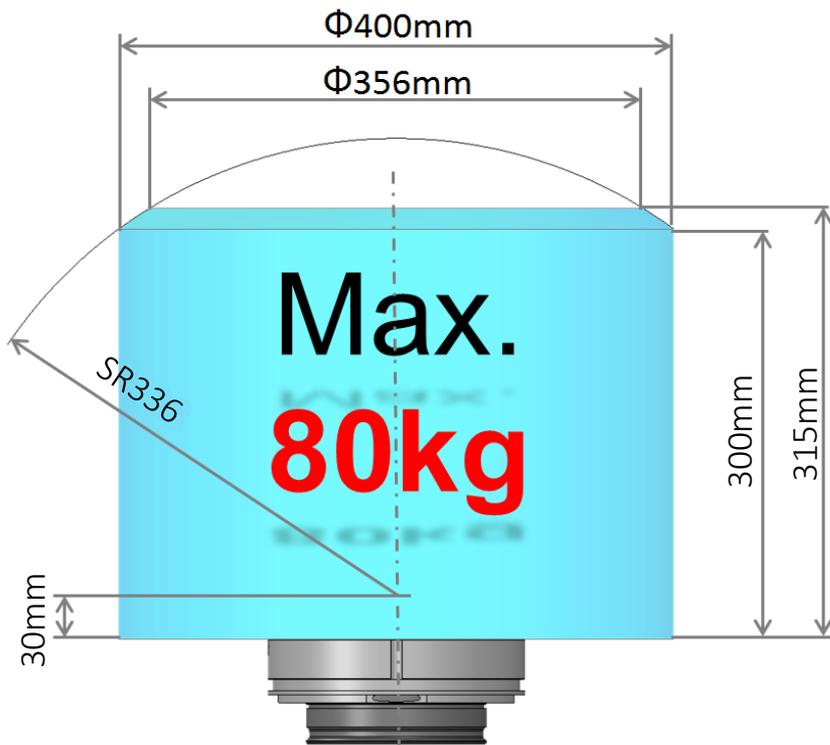


- Il design semplice e la costruzione robusta conferiscono grande affidabilità.
- I motori DD consentono di aumentare la produttività.

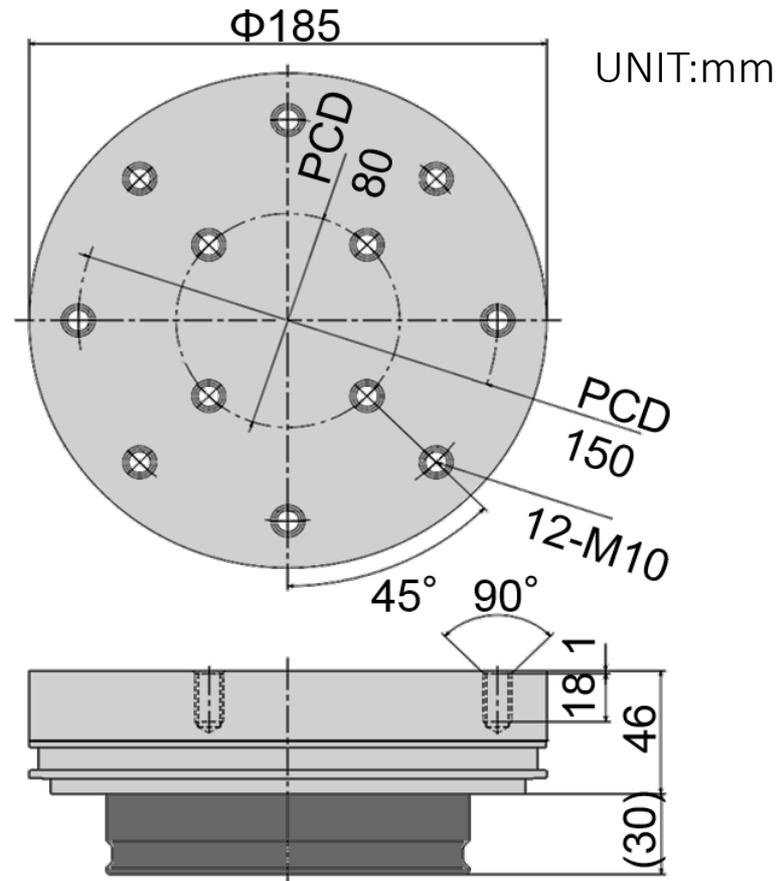
- La tavola tipo trunnion è supportata da entrambe i lati, da un lato un cuscinetto di grandi dimensioni la guida, dal lato opposto un cuscinetto di precisione la supporta.
- Un sistema di bloccaggio del pallet ben dimensionato consente ottime performance di taglio.



Area di lavoro e dimensioni del pallet



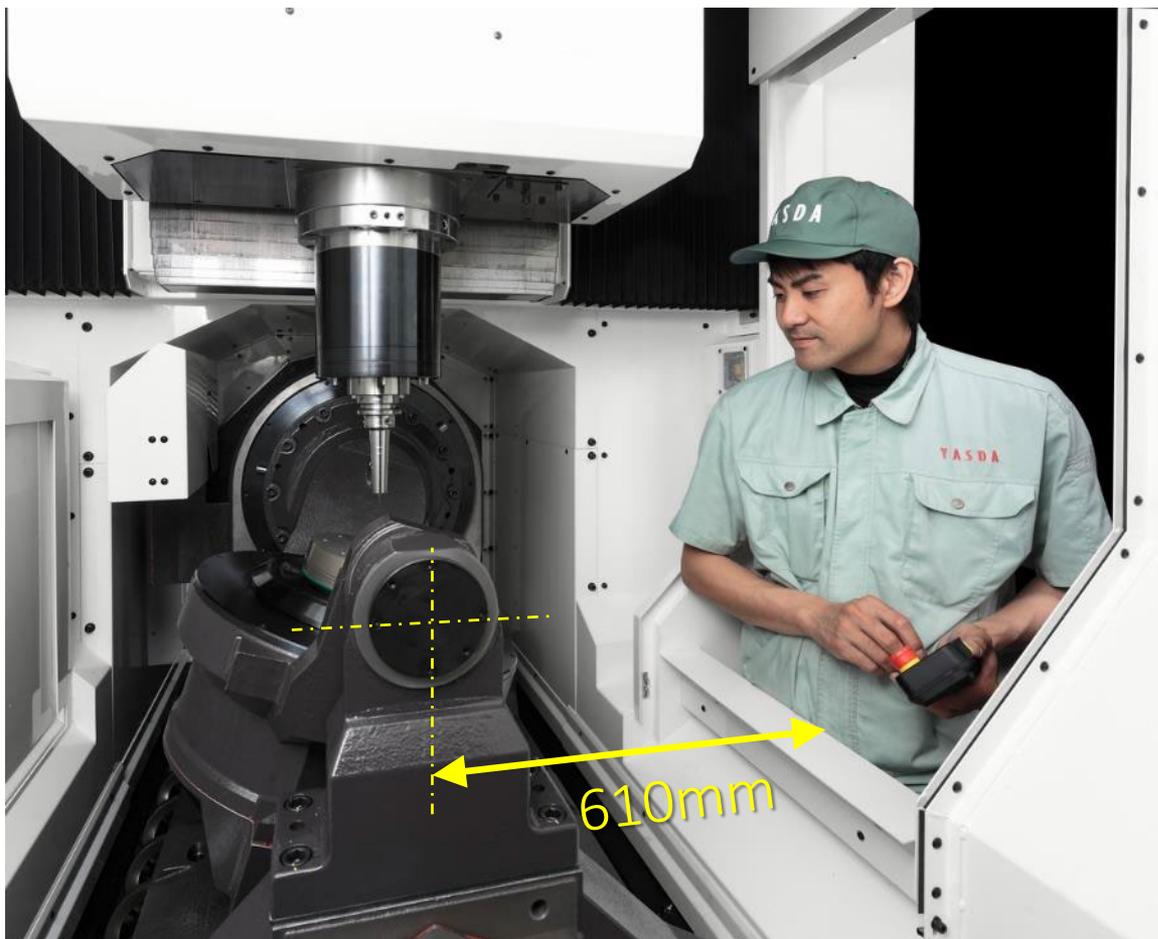
Work Dimension



3R-SP30176 Matrix185

Facile accesso alla zona lavoro

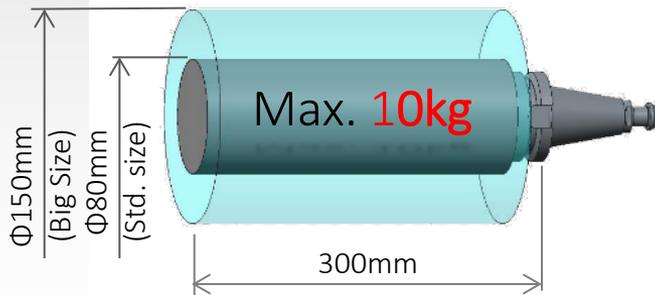
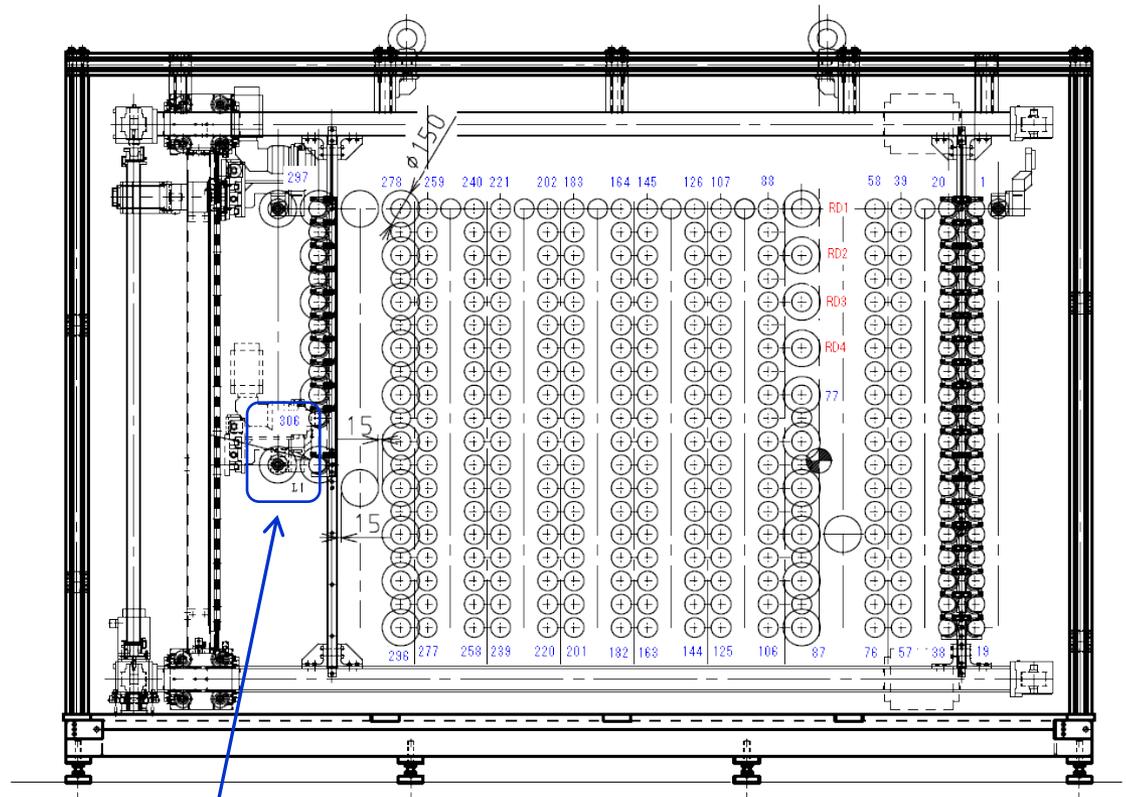
Posizione dell'operatore



- Altezza del piano di lavoro rispetto al pavimento 1085mm

- Grazie alla grande porta laterale, facile accesso per verificare attrezzature, utensili e parti lavorate

Magazzino Matrix (323Tools)



Dimensioni utensile

Posizione di carico&/scarico utensili

- Numero utensili 323 (per utensili STD $\varnothing 80\text{mm}$)
- 20 posizioni riservate per utensili maggiorati (max. $\varnothing 150\text{mm}$, 304 utensili max.)

Magazzino pallet (33PLS)

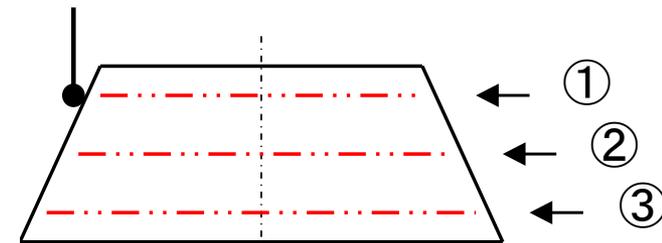
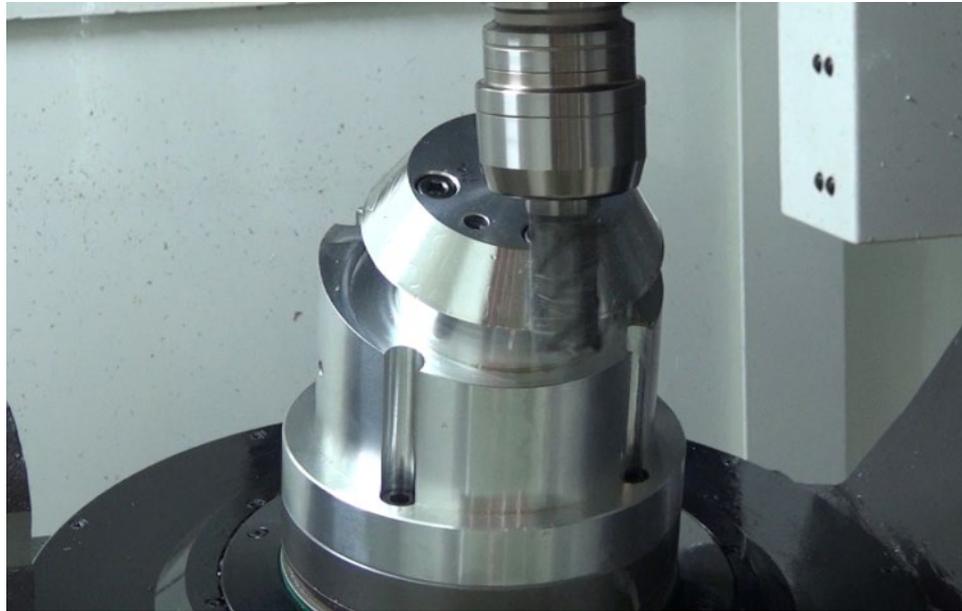


- Un magazzino a torre compatto da 33 posti aumenta la produttività.
- Gli assi del magazzino sono guidati da servomotori e garantiscono velocità e affidabilità .



Lavorazione a 5 assi in continuo

(Lavorazione del cono secondo le specifiche NAS979)



Circolarità (μm)	①	2.33
	②	2.15
	③	2.57

- Il pezzo è montato fuori asse rispetto al centro ed è inclinato.
- Valutazione della performance nelle lavorazioni a 5 assi